



SCHWEISSZERTIFIKAT

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1.

Dieses Zertifikat ist die Anlage des Zertifikates „ZERTIFIKAT Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle“, Registrierungs-Nr./Datum.: 1417-CPR-ÉMI-TÜV-IBHT-0171-1-2022/2024-09-10 und ist nur in Verbindung damit und in diesem Geltungsbereich gültig

Hersteller	IKG KFT
Herstellerwerk(e)	H-6782 Mórahalom, Gerle Imre u. 2.
Technische Spezifikation	EN 1090-2:2018
Ausführungs-klasse	Bis EXC2 nach EN 1090-2
Schweißprozesse (nach EN ISO 4063)	135 – Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode
Grundwerkstoffe (Festigkeitsklasse/Norm)	S235, S275, S355 / EN 10025-2 1.4404 / EN 10028-7
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson (Name, Qualifikation)	Poljak Attila, IWE/EWE
Vertreter der Schweißaufsicht (Name, Qualifikation)	Kun-Péter Ferenc, Dipl.-Ing, ausreichende schweißtechnische Erfahrung
Bestätigung	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.
Gültigkeitsbeginn (Datum der Erstaussstellung)	2022-02-11
Nächste Überwachung	2027-05-15 Nach der nächsten Überwachung wird ein neues Zertifikat erstellt.
Gültigkeitsdauer	Dieses Zertifikat ist gültig, solange sich die Bestimmungen der genannten technischen Spezifikation oder die Herstellungsbedingungen im Werk nicht wesentlich verändert haben.
Bemerkung	--

Registrierungs-Nr.: 1417-CPR-ÉMI-TÜV-IBHT-0171-2-2022

Szentendre, 2024-10-14




RUFF ATTILA
ÉMI-TÜV SÜD Kft.